



CHARAKTERISTIKA

I1 POLYURETHANE SEAM SEALER je polyuretanové lepidlo (těsnící hmota) pro vnitřní i venkovní použití, trvale elastické, s velmi nízkou nasákavostí. Dobře kompenzuje vibrace a velmi dobře přenáší vysoké dynamické zatížení. Výrobek je odolný vůči pohonným hmotám, mnoha kyselinám, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a hydraulickým kapalinám. Má schopnost eliminovat nerovnosti podkladu a je odolný proti ponoření do vody (včetně chlorované, slané, destilované a okysličené vody). Rychleschnoucí, odolný proti oděru nárazem, stabilní při skladování.

POUŽITÍ

Pro těsnění, lepení a spojování ocelových a dřevěných konstrukcí. Používá se při výrobě lodí, lodním průmyslu, chladírenském průmyslu, kontejnerovém průmyslu, strojírenství a dopravních prostředcích (automobilový, letecký, železniční průmysl, výroba karavanů). Dále se hodí k utěsnění vzduchotechnických potrubí, sil, kontejnerů, nádrží, vyplňování a těsnění dilatačních spár (vertikálních i horizontálních) a také v průmyslových podlahách. Pro použití při utěsňování spár v keramických obkladech, betonových deskách, prostupech potrubí a kabelů, vodotěsném spojování stavebních a dokončovacích prvků a vyplňování rýh, trhlin a dilatačních spár (také v podlahách). Pro použití na podklady: ocel, nerezová ocel, chromovaná ocel, hliník a další kovy a jejich slitiny, betonové a cementové podklady, keramika, kámen, sklo a glazované povrchy, smaltované povrchy, impregnované dřevo, PVC, polyester a podobné plasty.

TECHNICKÁ DATA

Odstín: bílá, šedá, černá

Balení: 300 ml – hliníková kartuše

Skladovatelnost: 12 měsíců. Uzavřené balení skladujte při teplotě +5 °C až +25 °C.

Povrch: trvale elastický

Typ: jednosložkový polyuretan (MDI/TDI), vytvrzující vzdušnou vlhkostí

Konzistence: tixotropní

Specifická hmotnost: 1,16-1,20 g/ml (v závislosti na odstínu)

Odolnost proti kapání: podle ISO 7390: <3 mm

Rychlost vytlačování: ≈ 150 g/min (při 21 °C / průměr trysky Ø 4 mm / tlak 3 bary)

Doba vytvrzování: ≈ 3 mm/24 h (při 23 °C a 50 % relativní vlhkosti)

Doba odlupování: ≈ 30 minut (při 23 °C a 50 % relativní vlhkosti)

Schopnost pohybu: ≈ 12,5 %

Elastická návratnost: podle ISO 7389: >70 %

Smrštění: podle ISO 10563: <10 %

Modul 100 %: podle ISO 37: 1,00 MPa.

Tvrdost Shore A (3 s): podle ISO 868: 45°

Tažnost při přetržení: podle ISO 37: 650 %

Pevnost ve smyku: podle ISO 4587: 1,40 MPa

Tepelná odolnost po vytvrzení: od -30 °C do +70 °C

Přetíratelnost: ano (EP/PUR/AK)

Možnost opravy: stejným materiálem

Velikost spoje-šířka: 4 mm, maximální šířka: 20 mm

Doporučené rozměry: šířka spáry v mm: 4-8/ 10-12/ 14-16/ 17-18/ 19-20

Hloubka spáry: 6, 7, 8, 9, 10 mm

Pro dosažení požadované hloubky spáry a zabránění třibodovému kontaktu spár použijte profily dilatačních spár

PŘÍPRAVA PODKLADU

Z podkladu odstraňte tuky, oleje, nečistoty, prach, zbytky předchozích tmelů a další nečistoty. Použijte základní nátěr na vysoce porézní, křehké podklady vystavené ponoření do vody nebo silnému fyzickému a mechanickému zatížení. V případě pochybností se doporučuje provést zkoušku přilnavosti. Povrch musí být stabilní, nosný, kompaktní, suchý, zbavený mastnoty, prachu, oleje a jiných nečistot. Beton musí být vyzrálý - min. 28 dní.

APLIKACE

Vložte tubu do výtlačné pistole, provedte perforaci plomby na přední straně, ujistěte se, že je připevněn správný aplikátor s tryskou. Postupujte podle návodu k použití pistole. Nanášejte tmel pomalými, rovnoměrnými pohyby, opatrně vyplňte mezeru tak, aby byla spára bez vzduchu. Spárovací hmotu vyhladte špachtlí do 10 minut od nanesení tmelu. Ihned po ukončení práce očistěte povrch a nařadí lakovým benzínem.

Nepoužívejte pro spoje s PE, PP, teflonem nebo bitumenovými povrchy. Nepřekrývat barvami na bázi alkydových pryskyřic. Vyvarujte se vystavení s vysokou koncentrací chlóru. Nepoužívejte tmel v kombinaci se silikonovými tmely. Během vytvrzování se vyvarujte kontaktu s alkoholy, prostředky obsahujícími rozpouštědla a kondenzací vodní páry. Nepoužívejte pro mezery větší než 10 mm hluboké. V případě bílého tmelu může dlouhodobé vystavení UV záření způsobit žloutnutí. Nátěrové barvy nebo laky by měly být aplikovány po úplném vytvrzení hmoty.

Optimální teplota pro aplikaci: od +5 °C do +40 °C (relativní vlhkost <50 %)

